

**BOXEADORES SONORENSES GANAN EL PASAJE A LA OLIMPIADA NACIONAL FUERON CUATRO LOS QUE CLASIFICARON AL OBTENER EL CAMPEONATO REGIONAL EN BCS DENTRO DE LA JORNADA DE FINALES EN EL PUGILISMO.**

**01 de Abril del 2017**



**CLASIFICAN CUATRO AJEDRECISTAS DE SONORA A LA OLIMPIADA NACIONAL**

DOS DE ELLOS SON VARONILES Y EL OTRO PAR FEMENIL, CONSIGUIENDO UN PRIMERO, UN SEGUNDO Y DOS TERCEROS EN LA ETAPA REGIONAL EN BCS.

**01 de Abril del 2017**



**AVANZA SELECCIÓN DE FUTBOL JUVENIL MENOR VARONIL DE SONORA A LA ON2017**

EL EQUIPO VENCIO EN EL JUEGO DECISIVO 2-1 A SINALOA CON DOS GOLES DE IRVING ÁLVAREZ POR LO QUE OBTUVIERON EL TÍTULO DE LA REGIÓN.

**01 de Abril del 2017**



**LA ENEFSON COLABORA EN LA SEMANA NACIONAL DE CULTURA FÍSICA Y DEPORTE**

CON LA REALIZACIÓN DEL EVENTO INTERIOR DE ATLETISMO, ESA INSTITUCIÓN APORTA SU INTERÉS EN EL PROGRAMA QUE TENDRÁ MUCHA ACTIVIDAD EN LA ENTIDAD.

**04 de Abril del 2017**



**FIRMAN CONVENIO LA CODESON Y LA UNIVERSIDAD DURANGO SANTANDER**

CON EL FIN DE QUE ALUMNOS DE NUTRICIÓN DE ESA INSTITUCIÓN APLIQUEN SUS PRÁCTICAS PROFESIONALES Y AYUDEN A LOS ATLETAS SONORENSES EN SU PREPARACIÓN.

**05 de Abril del 2017**



**PESISTA FRANCISCO MUNGUÍA TERMINA EN LUGAR 13 MUNDIAL**

EL SONORENSE IMPLANTÓ MARCA PERSONAL EN TAILANDIA PARA UBICARSE EN ESE PUESTO Y TERMINÓ SEGUNDO ENTRE LOS LATINOAMERICANOS EN LOS 56 KILOGRAMOS.

**05 de Abril del 2017**



**CONTINÚA MUY ACTIVA LA SEMANA  
NACIONAL DE LA CULTURA FÍSICA Y  
DEPORTE EN SONORA**

ALREDEDOR DE TODO EL ESTADO,  
INSTITUCIONES EDUCATIVAS,  
INSTITUTOS MUNICIPALES DEL  
DEPORTE Y CENTROS DEPORTIVOS,  
COLABORAN CON LA CODESON EN  
ESTA FIESTA DEPORTIVA.

**05 de Abril del 2017**



**SONORA ANFITRIÓN DE LA CUARTA  
ETAPA DE LA OLIMPIADA REGIONAL**

ESTE VIERNES Y SÁBADO COMPETIRÁN  
LOS ATLETAS SONORENSES ANTE LOS  
DE LAS DOS BAJAS Y SINALOA EN  
CUATRO DEPORTES POR PASES  
NACIONALES.

**06 de Abril del 2017**



**FESTEJAN DÍA INTERNACIONAL DEL  
DEPORTE AL RITMO DEL ZUMBA**

PARTICIPAN CIENTOS DE MUJERES Y  
ATLETAS DE LA OLA ROJA SONORENSE  
EN LA EXPLANADA DE LA UNIDAD  
DEPORTIVA DEL NOROESTE.

**07 de Abril del 2017**



**IMPARTE ÁRBITRO INTERNACIONAL  
CURSOS DE HOCKEY EN LA ENTIDAD**

ELLA ES ALICIA TAKEDA QUIEN ESTÁ DE VISITA EN ESTA CAPITAL Y TIENE UNA VASTA EXPERIENCIA COMO RÉFERI DEL DEPORTE DE LOS BASTONES.

**07 de Abril del 2017**



**LUEGO DE SU MEDALLA  
INTERNACIONAL JENNIFER GALINDO  
PIENSA EN LO PRÓXIMO**

LA DEPORTISTA DE SILLA DE RUEDAS Y AMPUTADOS TIENE UNA CARGADA AGENDA EN MENTE PARA LOS MESES QUE VIENEN EN CAMINO.

**07 de Abril del 2017**



**LOGRA SONORA DOS BOLETOS  
NACIONALES EN 'VOLI' DE PLAYA**

LOS EQUIPOS FEMENILES DE LAS CATEGORÍAS JUVENIL MAYOR Y JUVENIL MENOR, FICHARON SU ESTANCIA EN LA CITA OLÍMPICA A CELEBRARSE EN JALISCO.

**08 de Abril del 2017**



**AVANZA EQUIPO JUNIOR DE SONORA A LA OLIMPIADA NACIONAL DE BEISBOL**  
LOS SONORENSES DERROTARON 4-2 A LOS DE BAJA CALIFORNIA Y DESPUÉS BLANQUEARON 5-0 A SINALOA; EL DE LA PRE-JUNIOR QUEDÓ EN EL CAMINO.  
**08 de Abril del 2017**



**PASA SONORA A 43 EN TKD HACIA LA OLIMPIADA NACIONAL**  
LOS TAEKONDOÍNES SONORENSES LUCIERON SIENDO LOS SEGUNDOS MEJORES EN RESULTADOS EMPATADOS CON SINALOA, SIENDO BC EL CAMPEÓN REGIONAL.  
**08 de Abril del 2017**



**BARRE LA OLA ROJA EN EL REGIONAL DE BALONMANO**  
SONORA GANÓ HOY LA SERIE DE LA CADETES FEMENIL AL VENCER 8-6 A BC PARA GANAR LAS SEIS CATEGORÍAS DEL HANDBALL EN LA OLIMPIADA REGIONAL.  
**09 de Abril del 2017**



### **CLASIFICAN 4 EQUIPOS SONORENSES DE BOLICHE A LA OLIMPIADA NACIONAL**

LA OLA ROJA ASEGURÓ EL BOLETO DE  
LOS DOS EQUIPOS DE LA JUVENIL A Y  
AL PAR DE LA JUVENIL B A LA ETAPA  
NACIONAL EN LA SULTANA DEL NORTE.

**10 de Abril del 2017**



### **SONORENSES DESTACAN EN LA LIGA MUNDIAL DE HOCKEY**

EN EL QUE FUE EL SEGUNDO ROUND  
DE ESE CERTAMEN LA SELECCIÓN  
FEMENIL DE MÉXICO TERMINÓ EN EL  
SEXTO LUGAR DANDO FUERTE PELEA  
EN CADA ENCUENTRO.

**11 de Abril del 2017**



### **SONORA CONQUISTA TRICAMPEONATO NACIONAL VARONIL SUB 22 DE SOFTBOL**

ALZARON LA CORONA EN CASA  
DESPUÉS DE DOBLEGAR EN LA FINAL  
POR 7-0 A TAMAULIPAS CON  
TREMENDO PITCHEO DE JAUDIÉL OLAIZ  
Y PAR DE JONRONES.

**12 de Abril del 2017**



**AVANZA SONORA A LA OLIMPIADA  
NACIONAL DE GIMNASIA TRAMPOLÍN**

UN TOTAL DE 17 GIMNASTAS DE ESA  
MODALIDAD CONSIGUIERON SU PLAZA  
A LA FASE NACIONAL DESPUÉS DE  
LOGRARLO EN LA PERLA TAPATÍA.

**14 de Abril del 2017**



**RAQUETBOLISTA SONORENSE GANA 2  
MEDALLAS EN PANAMERICANO  
JUVENIL**

CARLOS ESPARZA LOGRÓ ORO EN  
DOBLES Y BRONCE EN SINGLES EN EL  
CERTAMEN INTERNACIONAL  
REALIZADO EN LA CAPITAL CHILENA.

**17 de Abril del 2017**



**DESTACAN SONORENSES EN  
ENCUENTRO ATLÉTICO FMAA**

GANARON 17 MEDALLAS EN LA CIUDAD  
DE MÉXICO REPARTIDAS EN 9 DE ORO,  
5 PLATAS Y 3 BRONCES, EN PRUEBAS  
DE ATLETISMO EN PISTA Y CAMPO.

**18 de Abril del 2017**



**AFRONTARÁ MOTIVADO ON2017 EL  
PESISTA FRANCISCO MUNGUÍA**

EL SONORENSE BUSCARÁ GANAR LA  
MEDALLA DE ORO EN MONTERREY  
DESPUÉS DE SU EXCELENTE  
ACTUACIÓN MUNDIALISTA EN  
TAILANDIA.

**20 de Abril del 2017**



**SONORA ES SEDE DEL NACIONAL DE  
CICLISMO DE RUTA INFANTIL Y JUVENIL**

EL EVENTO SERÁ ESTE SÁBADO Y  
DOMINGO CON LA CONTRARRELOJ A  
LAS AFUERAS DEL ESTADIO SONORA Y  
LA RUTA POR EL BULEVAR MORELOS,  
CON CICLISTAS DE TODO MÉXICO.

**21 de Abril del 2017**



**ALEJANDRA VALENCIA CONQUISTA  
BRONCE EN GRAND PRIX MEXICANO**

LA SONORENSE VENCÍÓ POR ESE  
METAL A LA YUCATECA VALENTINA  
ESPIÑOZA; SU HERMANA MARGARITA Y  
CHRISTIAN PARRA FUERON  
ELIMINADOS EN 16VOS.

**22 de Abril del 2017**



**CAPTURA OLA ROJA 16 PRESEAS EN  
EL FESTIVAL NAYARITA DE  
LANZAMIENTOS**

EN EL CERTAMEN EFECTUADO EN  
TEPIC LOS ATLETAS SONORENSES  
SUMARON SIETE MEDALLAS ÁUREAS,  
CUATRO ARGENTAS Y CINCO DE  
BRONCE.

**24 de Abril del 2017**



**SONORENSE APORTA PARA LOGRA UN  
NUEVO RÉCORD MEXICANO EN EL  
MUNDIAL DE RELEVOS**

TONATIÚ LÓPEZ FUE UNO DE LOS  
INTEGRANTES DE LA CUARTETA 4X800  
QUE IMPLANTÓ MARCA NACIONAL DE  
ESA DISTANCIA EN BAHAMAS.

**24 de Abril del 2017**



**INAUGURA GOBERNADORA CLAUDIA  
PAVLOVICH EL CENTRO DE ALTO  
RENDIMIENTO DEL NOROESTE**

INVIERTEN 100 MILLONES DE PESOS EN  
INSTALACIONES ADECUADAS PARA LOS  
ATLETAS DE LA OLA ROJA.

**24 de Abril del 2017**



**OLA ROJA TENDRÁ A TRES  
SELECCIONES EN WATERPOLO DE  
OLIMPIADA NACIONAL**

LOS EQUIPOS DE LA JUVENIL E  
INFANTIL VARONIL ASEGURARON SU  
LUGAR OLÍMPICO UNIÉNDOSE AL DE LA  
SUB 15 FEMENIL PARA COMPETIR EN LA  
SULTANA DEL NORTE.

**25 de Abril del 2017**



**LANZAN CONVOCATORIA PARA  
JUEGOS DEPORTIVOS ESTATALES DEL  
COEDEMS**

EL EVENTO SERÁ EN MAYO EN UN  
TOTAL DE DIEZ DEPORTES CON LA  
META DE CLASIFICAR A LOS ATLETAS  
QUE REPRESENTARÁN A SONORA EN  
EL NACIONAL EN MORELIA.

**26 de Abril del 2017**



**RECONOCEN DEPORTISTAS A  
GOBERNADORA PAVLOVICH POR EL  
RESCATE DE LA UNIDAD DEPORTIVA  
DEL NOROESTE**

ATLETAS DESTACAN Y APLAUDEN EL  
INTERÉS POR MEJORAR EL DEPORTE  
EN LA ENTIDAD CREANDO Y  
REMODELANDO ESPACIOS DEDICADOS  
A LA ACTIVIDAD FÍSICA.

**26 de Abril del 2017**



### **LANZAN CONVOCATORIA PARA SALÓN DE LA FAMA**

YA PUEDEN PRESENTARSE  
PROPUESTAS EN LAS TRES  
CATEGORÍAS HASTA EL 28 DE JUNIO  
CON LA FINALIDAD DE FORMAR LA  
CLASE 2017 DE INMORTALES DEL  
DEPORTE.

**28 de Abril del 2017**



**CUMPLE UNA VEZ MÁS SONORA CON  
LAS 24 HORAS CONTINUAS DE HOCKEY**  
EL EVENTO TUVO LUGAR EN EL  
CENTRO ESTATAL DEL DEPORTE DE  
LOS BASTONES CELEBRÁNDOSE DE  
LAS 8:00 DE LA MAÑANA DEL DOMINGO  
A LA MISMA HORA DEL LUNES.

**02 de Mayo del 2017**



### **INICIA EN SONORA LA ACADEMIA CONADE DE BEISBOL PARA DETECCIÓN DE TALENTOS**

EN LA ESCUELA SECUNDARIA #11  
ARRANCÓ EL PROGRAMA EN UN  
EMOTIVO EVENTO CON LA PRESENCIA  
DE AUTORIDADES GUBERNAMENTALES  
Y EDUCATIVAS.

**02 de Mayo del 2017**



**LOGRA SONORENSE ANA RIVERA  
BRONCE EN EL ARRANQUE DE CJ Y ON  
DE NATACIÓN**

LA SIRENA SONORENSE FINALIZÓ EN EL  
TERCER PUESTO DENTRO DE LA  
PRUEBA DE 200 METROS MARIPOSA EN  
CAMPEONATO NACIONAL JUVENIL.

**02 de Mayo del 2017**



**INAUGURAN EL CAMPEONATO  
REGIONAL DE GIMNASIA FEMENIL DE  
BASES ZONA UNO**

EL CERTAMEN ARRANCÓ HOY EN EL  
CENTRO ESTATAL DE ALTO  
RENDIMIENTO DE LA DISCIPLINA Y  
CULMINARÁ EL DOMINGO CON CINCO  
ESTADOS Y 700 COMPETIDORAS.

**03 de Mayo del 2017**



**TERMINA SONORA CON 7 METALES EN  
FASES NACIONALES DE NATACIÓN**

CARLOS KOSSIO LOGRÓ SU CUARTA  
MEDALLA LA CUAL FUE DE BRONCE EN  
200 COMBINADO; EN TOTAL LOS  
SONORENSES OBTUVIERON UN ORO,  
UNA PLATA Y CINCO TERCEROS.

**06 de Mayo del 2017**



**INVITAN A DETECCIÓN DE TALENTOS  
DE LA ACADEMIA DE BEISBOL DE LA  
CONADE**

SERÁ ESTE VIERNES EN EL ESTADIO  
SONORA PARA NIÑOS DE SEXTO DE  
PRIMARIA HASTA TERCERO DE  
SECUNDARIA (11-16 AÑOS).

**08 de Mayo del 2017**



**SONORA METE PRESIÓN EN LA  
UNIVERSIADA NACIONAL**

LAS SELECCIONES DE LA ENTIDAD  
ESTÁN UBICADAS DENTRO DE LAS 15  
PRIMERAS EN EL MEDALLERO; HOY EN  
LA JORNADA FINAL DE JUDO  
DOMINARON LOS POTROS.

**09 de Mayo del 2017**



**LEVANTA INTERÉS EN SONORA LA  
ACADEMIA CONADE DE BEISBOL**

ESPERAN LA PRESENCIA DE CIENTOS  
DE NIÑOS Y JÓVENES ENTRE 11 Y 16  
AÑOS QUE BUSCAN CONVERTIRSE EN  
SELECCIONADOS NACIONALES.

**10 de Mayo del 2017**



**APORTA SONORA MEDALLAS EN  
DEPORTES DE CONTACTO EN LA  
UNIVERSIADA NACIONAL**

EN ACCIONES DE LUCHAS Y JUDO  
SUBIERON AL PODIO  
REPRESENTANTES DE LAS TRES  
INSTITUCIONES SONORENSES  
DESTACANDO ALÍ SOTO DE LA UES  
QUIEN GANÓ ORO.

**10 de Mayo del 2017**



**LA PRIMERA CARRERA XEPE DE 6K  
FUE EN PUNTA CHUECA**

LA COMPETENCIA TUVO LUGAR EN ESA  
NACIÓN SERI EN EL MARCO DE LA  
CUARTA EDICIÓN DEL FESTIVAL XEPE  
AN CÖICOOS.

**11 de Mayo del 2017**



**SONORA RECIBE CON ENTUSIASMO A  
LA ACADEMIA CONADE DE BEISBOL**

EL ESTADIO SONORA ES LA CUARTA  
SEDE DEL PROGRAMA DEL REY DE LOS  
DEPORTES QUE DETECTARÁ TALENTOS  
PARA INTEGRAR TRES SELECCIONES  
NACIONALES.

**12 de Mayo del 2017**



**ABANDERA GOBERNADORA CLAUDIA  
PAVLOVICH A OLA ROJA SONORENSE**

UN TOTAL DE 876 ATLETAS  
PARTICIPARÁN EN LAS ETAPAS  
NACIONALES DE OLIMPIADA Y  
CAMPEONATO JUVENIL EN TRES  
ENTIDADES.

**12 de Mayo del 2017**



**NIÑOS Y JÓVENES DEMOSTRARON QUE  
EN SONORA HAY TALENTO: GENARO  
ENRÍQUEZ**

CONCLUYE CON ÉXITO DETECCIÓN DE  
TALENTOS DE LA ACADEMIA CONADE  
DE BEISBOL EN SONORA QUE CONSTÓ  
DE TRES JORNADAS.

**14 de Mayo del 2017**



**SONORA SERÁ SEDE DE TORNEO DE  
FUTBOL TELMEX-TELCEL "DE LA  
CALLE A LA CANCHA"**

TENDRÁN LUGAR SÁBADO Y DOMINGO  
EN EL POBLADO MIGUEL ALEMÁN CON  
LA PARTICIPACIÓN DE 50 EQUIPOS  
PARA JÓVENES DE 15 Y 16 AÑOS CON  
VULNERABILIDAD.

**16 de Mayo del 2017**



### **REELIGE LA FUSADAR SU CONSEJO DIRECTIVO**

EL EQUIPO QUE ENCABEZA ALEJANDRO MORENO TENDRÁ SEGUIMIENTO POR UN AÑO MÁS DESPUÉS DE QUE TUVO LUGAR LA ASAMBLEA ANUAL.

**19 de Mayo del 2017**



### **KARATE DO GANA TRES PRESEAS EN LA PRIMERA JONADA DE CAMPEONATO JUVENIL**

FUERON UNA DE PLATA Y DOS DE BRONCE; LA ARGENTA FUE POR EQUIPOS Y LAS DOS DE TERCERO DE PAMELA CONTRERAS (KATA) Y ALAM JUÁREZ (KUMITE).

**20 de Mayo del 2017**



### **PAR DE OROS DE SONORA EN FONDO DE PISTA EN PATINAJE**

LAS PRESEAS DEL MÁXIMO METAL LAS CONQUISTARON ENRIQUE RAMÍREZ Y CITLALLI CHÁIDEZ, EN CAMPEONATO JUVENIL Y OLIMPIADA, RESPECTIVAMENTE.

**22 de Mayo del 2017**



**AGREGA SONORA DOS MEDALLAS EN EL TIRO CON ARCO Y UNA EN PATINES EN COMPETENCIAS REALIZADAS ESTA TARDE, LA ARQUERÍA CAPTURÓ PLATA Y BRONCE MIENTRAS QUE EN EL PATINAJE CONSIGUIERON UNA MÁS DE COLOR ARGENTO.**

**22 de Mayo del 2017**



**UN ORO Y UNA PLATA PARA RAQUETBOL EN LA OLIMPIADA**

**ESE DEPORTE DE LAS RAQUETAS SUMÓ EL METAL ÁUREO EN DOBLES 14-15 Y CARLOS ESPARZA QUEDÓ CON PLATA EN SINGLES.**

**23 de Mayo del 2017**



**AUMENTAN MEDALLAS DE LA OLA ROJA AL GANAR EN PATINES Y TENIS**

**FUERON DOS ARGENTAS EN EL PATINAJE POR LA TREMENDA DUPLA DE ENRIQUE RAMÍREZ Y CITLALI CHÁIDEZ; EN EL DEPORTE BLANCO CAYÓ UN BRONCE.**

**25 de Mayo del 2017**



### **ABRE SONORA CON 5 METALES LOS NACIONALES DE ATLETISMO**

LOS ATLETAS SONORENSES  
CONSIGUIERON DOS PLATAS Y UN  
BRONCE EN OLIMPIADA Y AGREGARON  
PAR DE ARGENTAS EN CAMPEONATO  
JUVENIL.

**26 de Mayo del 2017**



### **CIERRA PATINES HISTÓRICA ACTUACIÓN NACIONAL CON UN TOTAL DE 13 PRESEAS**

EN LA ÚLTIMA JORNADA CITLALI  
CHÁIDEZ OBTUVO PLATA EN MARATÓN  
Y CON ELLO LA OLA ROJA CONSIGUE  
CINCO OROS Y OCHO PLATAS ENTRE  
OLIMPIADA Y CAMPEONATO JUVENIL.

**26 de Mayo del 2017**



### **EL FRONTÓN OBTIENE ORO Y PLATA Y AUMENTA A 4 MEDALLAS NACIONALES**

EN ACCIONES DE HOY ESA DISCIPLINA  
DE RAQUETAS SONORENSES GANÓ  
UNA DORADA EN OLIMPIADA NACIONAL  
Y UNA ARGENTA EN CAMPEONATO  
JUVENIL.

**27 de Mayo del 2017**



**LOGRA SONORA OCHO MEDALLAS EN LA SEGUNDA JORNADA DE ATLETISMO**  
LOS ATLETAS SONORENSES SUMARON PAR DE OROS, CUATRO ARGENTAS Y DOS DE BRONCE EN ACCIONES DENTRO DE LA SULTANA DEL NORTE.  
**27 de Mayo del 2017**



**SONORA CONQUISTA BICAMPEONATO DEL NACIONAL DE FUTBOL SCOTIABANK SUB 15**  
EL EQUIPO SONORENSE DERROTÓ EN SUELO SUDCALIFORNIANO A LOS TAPATÍOS POR LA MÍNIMA DIFERENCIA PARA REPETIR EL CETRO NACIONAL.  
**28 de Mayo del 2017**



**LA HEPTATLETA SONORENSE JACQUELYNNE RODRÍGUEZ CONSIGUE PASE PANAMERICANO**  
AL OBTENER LA PRESEA DEL MÁXIMO COLOR EN EL CAMPEONATO JUVENIL, ASEGURÓ EL SITIO EN EL TORNEO INTERNACIONAL CON SEDE EN LIMA, PERÚ, EN JUNIO.  
**28 de Mayo del 2017**



**DE LA MANO DE TONATIÚ LÓPEZ  
SONORA BRILLA EN EL ATLETISMO**

LA OLA ROJA GANÓ TRES MEDALLAS  
DORADAS, UNA PLATA Y UN BRONCE  
SUMANDO LAS ACTUACIONES  
NACIONALES EN CAMPEONATO JUVENIL  
Y OLIMPIADA.

**28 de Mayo del 2017**



**TERMINA SONORA CON SEIS PRESEAS  
EN ETAPAS NACIONALES DE FRONTÓN**

ESE DEPORTE DE RAQUETA FINALIZÓ  
LA PARTICIPACIÓN OBTENIENDO UN  
BRONCE PARA ANEXAR LA PRESEA DE  
ESE COLOR A UNA DORADA Y CINCO  
PLATAS.

**30 de Mayo del 2017**



**CONSIGUEN SONORENSES SEIS DE  
BRONCE EN INICIO DE LAS LUCHAS**

LAS PRESEAS FUERON EN EL PRIMER  
DÍA DE LA RAMA FEMENIL, CINCO EN  
OLIMPIADA Y UNA EN CAMPEONATO  
NACIONAL; ESTE MIÉRCOLES SIGUEN  
COMPITIENDO LAS DAMITAS.

**30 de Mayo del 2017**



**UNA GRAN JORNADA DE SEIS METALES  
PARA EL TIRO DEPORTIVO SONORENSE**  
LOS TIRADORES DEPORTIVOS DE LA  
OLA ROJA, EN LA MODALIDAD DE  
PISTOLA, CAPTURARON PAR DE OROS,  
TRES PLATAS Y UNA DE BRONCE.  
**30 de Mayo del 2017**



**PAR DE MEDALLAS DE PLATA EN  
AJEDREZ DE OLIMPIADA NACIONAL**  
LAS DOS PRESEAS ARGENTAS FUERON  
CONQUISTADAS POR EL AJEDRECISTA  
HÉCTOR DANIEL MIRANDA EN LA  
MODALIDAD DE RÁPIDO (10+5) EN  
MIXTO Y EN VARONIL.  
**31 de Mayo del 2017**



**ACABA EL TIRO DEPORTIVO  
ACTUACIÓN EN OLIMPIADA NACIONAL  
CON 3 PRESEAS**  
LA SELECCIÓN DE LA OLA ROJA  
CONCLUYÓ SU PARTICIPACIÓN CON  
UNA MEDALLA DE CADA COLOR PARA  
DESPEDIRSE CON DIEZ EN TOTAL.  
**31 de Mayo del 2017**



**CONSIGUE EL BOLICHE CUATRO  
MEDALLAS EN ÚLTIMA JORNADA**

CERRARON CON TRES PLATAS Y UN  
BRONCE EN LA OLIMPIADA NACIONAL  
EN LA CUAL TOTALIZARON SEIS DE LAS  
CUALES CUATRO FUERON ARGENTAS Y  
UN PAR DE TERCEROS.

**01 de Junio del 2017**



**SONORA CONQUISTA EL TÍTULO DE  
BEISBOL JUNIOR DE LA ON2017**

LA SELECCIÓN SONORENSE GANÓ LA  
CORONA POR UNA PROTESTA EN  
CONTRA DE JALISCO QUE HABÍA  
GANADO LA FINAL LA CUAL QUEDÓ  
NULIFICADA.

**01 de Junio del 2017**



**SUMAN LUCHADORES SONORENSES  
SEIS PRESEAS MÁS EN NACIONALES**

FUERON DOS DE PLATA Y CUATRO  
BRONCES EN LA CUARTA JORNADA DE  
ESA DISCIPLINA Y LA SEGUNDA Y  
ÚLTIMA EN EL ESTILO LIBRE VARONIL.

**02 de Junio del 2017**



**LOS GLADIADORES DEL ESTILO GRECO  
CONSIGUEN DOS MEDALLAS  
NACIONALES**

EL RESULTADO FUE UNA DE PLATA EN  
OLIMPIADA NACIONAL POR KEVIN SOTO  
Y BRONCE DE ISMAEL ÁLVAREZ EN  
CAMPEONATO JUVENIL.

**03 de Junio del 2017**



**CRECE MOTIVACIÓN DE LA PESISTA  
KARLA ORTIZ POR SU BICAMPEONATO**  
LA SONORENSE AHORA PIENSA EN  
PODER ACUDIR A UN CERTAMEN FUERA  
DE MÉXICO TRAS HILVANAR SU  
SEGUNDO CETRO OLÍMPICO EN LA  
NACIÓN.

**03 de Junio del 2017**



**SABOREA REVANCHA DORADA LA  
PESISTA NOEMÍ RODRÍGUEZ**

CONSIGUIENDO SUS MEJORES MARCAS  
EN SU CARRERA LA HALTERISTA  
MARCÓ 226 KILOS PARA LLEVARSE  
TRES OROS Y RECUPERAR EL TRONO  
NACIONAL OLÍMPICO.

**03 de Junio del 2017**



**TIENE UN PODEROSO ARRANQUE LA  
OLA ROJA EN PESAS DE ON2017**

LOS PESISTAS SONORENSES SUMARON  
EN EL INICIO DE LA HALTEROFILIA UNA  
DOCENA DE MEDALLAS CON LA  
BRILLANTEZ DE SEIS DORADAS EN  
OLIMPIADA NACIONAL.

**03 de Junio del 2017**



**CONQUISTA OLA ROJA CETRO  
DORADO EN SOFTBOL VARONIL**

LA SELECCIÓN DE LA CATEGORÍA  
MAYOR SONORENSE DE LA PELOTA  
BLANDA DERROTÓ 8-2 EN EL JUEGO  
POR LA MEDALLA DE ORO A  
TAMAULIPAS EN EL CAMPEONATO  
JUVENIL.

**04 de Junio del 2017**



**PESISTAS SONORENSES DESPIDEN  
ETAPAS NACIONALES FEMENILES CON  
11 MEDALLAS**

EN LA SEGUNDA Y ÚLTIMA FECHA DE LA  
HALTEROFILIA FEMENINA, SONORA  
CONSIGUIÓ DOS OROS, TRES PLATAS Y  
SEIS BRONCES, PARA TERMINAR CON  
23 PRESEAS EN ESA RAMA.

**04 de Junio del 2017**



**GANAN PESISTA PATRICIA DOMÍNGUEZ  
CORONA NACIONAL DE PRIMERA  
FUERZA**

LA SONORENSE SE ADJUDICÓ LA  
DIVISIÓN DE LOS 58 KILOGRAMOS PARA  
DEJAR EN CLARO QUE SIGUE SIENDO  
LA MEXICANA NÚMERO UNO EN ESE  
PESO.

**05 de Junio del 2017**



**JOVENCITA SONORENSE NO SOLTÓ LA  
ANHELADA DIADEMA NACIONAL DE  
PESAS**

LA PESISTA MELISSA VÉJAR DEBUTÓ  
COMO MONARCA EN EL CAMPEONATO  
JUVENIL DESPUÉS DE QUE SE HABÍA  
DESPEDIDO DE LA MISMA MANERA EN  
OLIMPIADA.

**05 de Junio del 2017**



**APORTA GIMNASIA TRAMPOLÍN NUEVE  
MEDALLAS NACIONALES**

DEL TOTAL DE PRESEAS UNA FUE DE  
ORO, CUATRO PLATAS Y OTRAS  
TANTAS DE BRONCE, SIENDO OCHO DE  
ELLAS EN OLIMPIADA Y UNA EN  
CAMPEONATO JUVENIL.

**05 de Junio del 2017**



**COMPLETA SONORA 'DOBLETE' EN EL NACIONAL JUVENIL DE SOFTBOL**  
TRAS CORONARSE EN LA RAMA VARONIL TAMBIÉN CONQUISTARON EL TÍTULO FEMENIL LUEGO DE DERROTAR EN LA FINAL POR NOCAUT A SINALOA.  
**05 de Junio del 2017**



**LOS VARONES NO SE QUEDAN ATRÁS Y ABREN CON SEIS MEDALLAS EN PESAS**  
LA DUPLA DE JUAN BARRERA Y FERNANDO ENCINAS SE COMBINARON PARA CONQUISTAR CUATRO MEDALLAS ÁUREAS Y PAR DE ARGENTAS.  
**06 de Junio del 2017**



**ANUNCIAN CODESON Y DIF SONORA CAMPAMENTOS DE VERANO DEL 2017**  
SERÁN DEL 26 DE JUNIO AL 14 DE JULIO EN HERMOSILLO EL CUAL ESTARÁ ENFOCADO A NIÑOS Y JÓVENES ENTRE 6 Y 14 AÑOS DE EDAD.  
**08 de Junio del 2017**



**LOGRA PLATA JOSHUA VALLE EN ALL  
AROUND EN INICIO DE GIMNASIA**

EN EL PRIMER DÍA DE ESE DEPORTE, EL  
SELECCIONADO SONORENSE SE UBICÓ  
COMO EL SEGUNDO MEJOR EN LA  
SUMATORIA DE 16-18; ADEMÁS PASÓ A  
CINCO FINALES.

**08 de Junio del 2017**



**PAR DE METALES DE BRONCE  
CAPTURA EL TKD SONORENSE**

UNA MEDALLA FUE EN OLIMPIADA DE  
MAOLY RAMOS Y LA OTRA DE ANDREA  
BOJÓRQUEZ EN CAMPEONATO  
JUVENIL.

**09 de Junio del 2017**



**SONORA CONSIGUE LA PLATA EN EL  
FUTBOL JUVENIL MENOR EN ON2017**

LA SELECCIÓN SONORENSE DIO TODO  
EN LA CANCHA PERO CAYÓ 4-0 CON  
JALISCO EN LA FINAL DE LA CATEGORÍA  
PARA AGENCIARSE EL  
SUBCAMPEONATO.

**09 de Junio del 2017**



**ORO Y PLATA PARA OLA ROJA EN  
HOCKEY SUB 16 DE ON2017**

DENTRO DE LA JORNADA DE FINALES  
LOS DOS EQUIPOS SONORENSES  
ENFRENTARON AL ESTADO DE MÉXICO;  
LOS VARONES GANARON EN  
SHOOTOUTS Y LAS MUJERES  
PERDIERON.

**09 de Junio del 2017**



**UN CIERRE SOBRESALIENTE TIENE LA  
OLA ROJA EN NACIONALES DE  
GIMNASIA**

CON UNA JORNADA FINAL DE NUEVE  
MEDALLAS, CUATRO DE ELLAS DEL  
MÁXIMO COLOR, LA DELEGACIÓN  
SONORENSE SE DESPIDE DE ESA  
DISCIPLINA.

**10 de Junio del 2017**



**REGRESA REBECA VALENZUELA TRAS  
EXITOSA GIRA POR EUROPA**

LA LANZADORA DE ATLETISMO GANÓ  
ORO EN EL GRAND PRIX DE PARA-  
ATLETISMO EN PARÍS Y VIO ACCIÓN EN  
OTRA ETAPA REALIZADA EN SUIZA.

**11 de Junio del 2017**



**CIERRA HOCKEY DE SONORA CON UNA  
PLATA EN CAMPEONATO JUVENIL**

LA PRESEA FUE PARA EL EQUIPO  
SONORENSE SUB 20 VARONIL TRAS  
CAER EN DURO ENCUENTRO POR EL  
ORO 4-1 EN CONTRA DEL ESTADO DE  
MÉXICO.

**14 de Junio del 2017**



**ALCANZA WATERPOLO SONORENSE LA  
MEDALLA DE PLATA EN JUVENIL  
VARONIL**

EL EQUIPO DE LA OLA ROJA PELEÓ  
HASTA EL ÚLTIMO MINUTO PERO  
TERMINÓ CON UN REVÉS DE 12-7 ANTE  
EL ANFITRIÓN POR LO CUAL  
FINALIZARON SUBCAMPEONES.

**14 de Junio del 2017**



**HANDBALL SONORENSE OBTIENE  
CUATRO METALES EN NACIONALES**

EN LA JORNADA DE FINALES DE  
BALONMANO LOGRARON PAR DE OROS,  
UNA PLATA Y OTRA DE BRONCE EN  
OLIMPIADA Y CAMPEONATO JUVENIL.

**14 de Junio del 2017**



**CIERRA SONORA FUERTE EN EL  
NACIONAL DE ATLETISMO ABIERTO**

EL CORREDOR TONATIÚ LÓPEZ GANÓ EL ORO EN LOS 800 METROS Y ÉDGAR RIVERA FUE EL NÚMERO UNO EN SALTO DE ALTURA, RATIFICANDO AMBOS SU LUGAR EN EL MUNDIAL DE LONDRES.

**18 de Junio del 2017**



**ANUNCIAN CAMPEONATO NACIONAL  
SELECTIVO MASTER DE RAQUETBOL**

EL TORNEO SERÁ EN ESTA CAPITAL SONORENSE ENTRE EL JUEVES Y EL DOMINGO EN LOS DOS GIMNASIOS DE FITMAX CON RAQUETBOLISTAS DE TODO EL PAÍS.

**19 de Junio del 2017**



**PAR DE SONORENSES CON EL BOLETO  
SEGURO PARA MUNDIAL DE  
ATLETISMO**

LOS SONORENSES ÉDGAR RIVERA Y TONATIÚ LÓPEZ RATIFICARON SU SITIO PARA ESE CERTAMEN CON SEDE EN LONDRES TRAS SUS RESULTADOS EN EL NACIONAL.

**20 de Junio del 2017**



### **EFFECTUARÁN EN HERMOSILLO LA PARALIMPIADA ESTATAL 2017**

EL TORNEO SE JUGARÁ EL VIERNES Y  
SÁBADO EN EL CENTRO DE ALTO  
RENDIMIENTO DEL NOROESTE CON LA  
PRESENCIA DE ATLETAS QUE BUSCAN  
EL BOLETO NACIONAL.

**21 de Junio del 2017**



### **ASEGURA JENNIFER VILLALOBOS ESTANCIA EN EL MUNDIAL JUVENIL**

LA LANZADORA SONORENSE DE SILLA  
DE RUEDAS Y AMPUTADOS SERÁ  
PARTE DEL EQUIPO MEXICANO EN ESE  
TORNEO DE PARA-ATLETISMO CON  
SEDE EN SUIZA.

**21 de Junio del 2017**



### **GIMNASTA SONORENSE VERÁ ACCIÓN EN EL FESTIVAL DEPORTIVO EN GUATEMALA**

JOSHUA VALLE SERÁ EL  
REPRESENTANTE DE NUESTRA  
ENTIDAD EN ESE CERTAMEN DE CORTE  
INTERNACIONAL QUE INICIARÁ ESTE  
SÁBADO.

**23 de Junio del 2017**





### **IMPRESIONANTE ACTUACIÓN DEL ATLETISMO SONORENSE EN JUEGOS NACIONALES DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR**

LOS ATLETAS DE NUESTRA ENTIDAD  
TOTALIZARON DIEZ MEDALLAS, SIETE  
OROS, PAR DE PLATAS Y UN BRONCE,  
EN LAS DOS JORNADAS DE ESA  
DISCIPLINA EN PISTA Y CAMPO.

**27 de Junio del 2017**



### **GUAYMAS SERÁ SEDE DEL BASQUETBOL EN JUEGOS ESTATALES DE LOS TRABAJADORES**

VERÁN ACCIÓN 23 SELECCIONES DE  
DIFERENTES MUNICIPIOS DE LA  
ENTIDAD PARA FORMAR LAS  
SELECCIONES QUE IRÁN AL NACIONAL  
EN MORELOS.

**29 de Junio del 2017**



### **BASQUETBOL SONORENSE FESTEJA UNIFICACIÓN ORGANIZANDO ESTATAL Y NACIONAL DE VETERANOS**

ESTE FIN DE SEMANA SERÁ LA  
ELIMINATORIA ESTATAL EN  
HERMOSILLO RUMBO AL NACIONAL QUE  
ALBERGARÁ OBREGÓN EN  
NOVIEMBRE.

**29 de Junio del 2017**



### **SONORA LLEVA BUEN PASO EN DEPORTES DE CONJUNTO EN NACIONAL DE CONADEMS**

LA DELEGACIÓN DE NUESTRA ENTIDAD  
SIGUE DESTACANDO EN ESE  
CERTAMEN NACIONAL EN DONDE SE  
ENCUENTRA EN LA PUNTA DEL  
MEDALLERO.

**30 de Junio del 2017**

