

9,798.79.

**INFORME DE COMISIÓN**

383011. - 9,797.71  
375021 - 400.00  

---

10,197.71

**NOMBRE:**  
JOSE ALFREDO SALAS GONZALEZ

**ADSCRIPCIÓN:**  
DIRECCION DE VINCULACIÓN

Deposito  
OCTUBRE 1902.29

**COMISIONADO POR:**  
DIRECCION DE VINCULACIÓN

500098946  
1000016478  
1900011163  
100008253.

**OFICIO DE COMISIÓN:**  
DV-275/2017

**COMISIONADO**  
CONCURSO NACIONAL DE ARTE, CULTURA Y ESCOLTAS DE BANDERA,  
EN MORELIA, MICHOACÁN, DEL 17 AL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2017

**MOTIVO DE LA COMISIÓN:**  
REPRESENTACIÓN DE ESCOLTA DE BANDERA

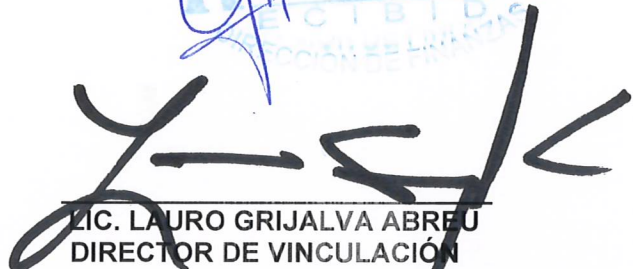


**PERÍODO DE LA COMISIÓN:**  
17 AL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2017

**INFORME DE RESULTADOS:**  
SE CUMPLIÓ COMISIÓN EN FORMA LA COMISION ASIGNADA, SIN  
NOVEDADES DE CONSIDERACIÓN.



  
JOSE ALFREDO SALAS GONZALEZ  
COMISIONADO

  
LIC. LAURO GRIJALVA ABREU  
DIRECTOR DE VINCULACIÓN

02/09/17