

## ACTA DEL II COMITÉ TÉCNICO CONSULTIVO DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA DEL ESTADO DE SONORA

En la Ciudad de Hermosillo, Sonora, siendo las 10:15 horas del día jueves 08 de Marzo del 2018, se reunieron en las oficinas que ocupa la sala de juntas de la Secretaría de Economía, ubicada en Avenida de la Cultura sin número, Edificio Sonora, Ala Sur, Tercer Piso Col. Villa de Seris, de esta ciudad de Hermosillo, Sonora, los miembros y representantes del COMITÉ TÉCNICO CONSULTIVO:

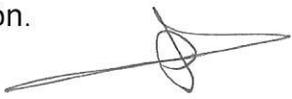
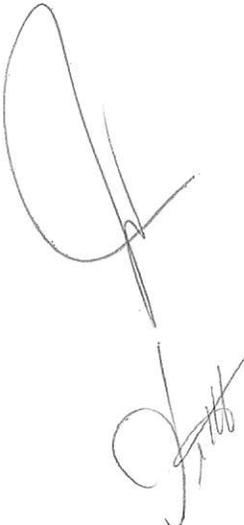
**LIC. ARMANDO ALFONSO CECENA SALIDO**, Subdirector de Economía del Estado de Sonora, en representación del Presidente del Comité Técnico Consultivo el Secretario de Economía el **LIC. JORGE VIDAL AHUMADA**.

**LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**, Director General de la Comisión de Energía del Estado de Sonora quien realizó la presentación de la información correspondiente de los asuntos a tratar.

Como asesores del Comité Técnico Consultivo la Delegada Regional Noroeste del Fideicomiso para el Ahorro de Energía (FIDE) **T.S ALMA ROSA PLATT TORRES**; Representante de la Universidad de Sonora (UNISON) **CÉSAR VILLEGAS CARRAZCO**; Representante del Instituto Tecnológico de Estudios Superiores de Monterrey, Campus Sonora Norte (ITESM), **DR. ROMÁN MIGUEL MORENO**; Representante del Instituto Tecnológico de Sonora (ITSON) **DR. JOSÉ ANTONIO BERISTAIN JIMÉNEZ** y el Representante del Colegio de Ingenieros Civiles de Sonora **ING. JESÚS VALENZUELA VÁZQUEZ**.

### I.- ORDEN DEL DÍA

- I. Palabras de Bienvenida.
- II. Asuntos a tratar:
  - a) Consorcio de Universidades para el desarrollo de capacidades en el sector energético.
  - b) Tercer Seminario de Energías Limpias y Renovables del Estado de Sonora.
  - c) Programa de Difusión de normatividad y regulación del sector energético.
  - d) Lista de los Proyectos a instalarse en el Estado de Sonora y apoyo a las empresas responsables.
- III. Asuntos Generales.
- IV. Clausura de Sesión.



I.- En atención al primer punto del Orden del Día, el **LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**, da la bienvenida a los asistentes y da la explicación de lo que es el Comité Técnico Consultivo, además de lo anterior, se circula la lista de asistencia, mismos que son los arriba mencionados.

II.- En atención al segundo punto del Orden del Día, el **LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**, dando a conocer las propuestas de los proyectos que la Comisión estará realizando en el año 2018 y así poder reunirse en el transcurso del presente año dichas propuestas son: Consorcio de Universidades para el Desarrollo de Capacidades en el Sector Energético, 3er Seminario de Energías Limpias y Renovables del Estado de Sonora, Programa de Difusión de Normatividad y Regulación del Sector Energético donde se presentó el Manual para la interconexión de centrales eléctricas y conexión de centros de carga emitido por la SENER y por último, se presentó la lista de proyectos a instalarse en el Estado de Sonora, resultado de las empresas ganadoras de subastas de largo plazo y las gestiones de apoyo que ha realizado la Comisión para las diferentes empresas de energía.

III.- En atención al cuarto punto del Orden del Día, de Asuntos Generales, el **LIC. CARLOS GABRIEL AGUIAR HERNÁNDEZ**, Director de Fomento y Gestión de la Comisión de Energía del Estado de Sonora, comentó que próximamente se estará firmando el convenio para la creación del Consorcio de Universidades.

El **LIC. ARMANDO CECEÑA SALIDO**, representante del Secretario de Economía, mencionó que apoyará a la Comisión para la difusión de información de la lectura del nuevo recibo de consumo de energía eléctrica, en donde la Comisión de Energía del Estado de Sonora tiene parte de la estrategia trabajada y dio la propuesta de invitar a un experto que imparta el tema del Manual para la Interconexión centrales eléctricas y conexión de centros de carga entre los miembros de la CMIC.

El **DR. JOSÉ ANTONIO BERISTAIN JIMÉNEZ**, representante del Instituto Tecnológico de Sonora, propuso difundir el Programa de Difusión de Normatividades y Regulación del Sector Energético ante las universidades para actualizarlas en el tema, de igual forma mencionó ubicar el perfil del egresado de las carreras en la rama de la energía eléctrica y sustentabilidad.

El **M.C. CÉSAR VILLEGAS CARRAZCO**, representante de la Universidad de Sonora, mencionó que la UNISON y la Oficina de Transferencia de Tecnología y de Conocimiento, están abiertos a colaborar con los integrantes del presente Comité Técnico Consultivo y con los integrantes del Consorcio de universidades.

La **T.S. ALMA ROSA PLATT TORRES**, Delegada Regional Noroeste del Fideicomiso para el Ahorro de Energía (FIDE), hizo referencia a los programas que se encuentran actualmente en el FIDE, como el programa de proyectos de granjas solares, con una capacidad de hasta 499 KW y el programa para los colectores solares.

El **LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**, brindó a los presentes la información referente a los parques solares fotovoltaicos que se instalarán en el Estado de Sonora. Explicó que gran parte de las empresas son ganadoras de la segunda y tercera subasta de energía a largo plazo, y otras de ellas, tienen comprometida la generación de electricidad con contratos a clientes privados.

Para finalizar el comité, el **LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**, pide los correos electrónicos de los asistentes para establecer una comunicación más eficiente y poder estar en constante comunicación compartiendo ideas, sugerencias, propuestas, etc.

**IV.-** En atención al cuarto punto del Orden del Día, no habiendo otro asunto que tratar y siendo las 11:20 horas, del día jueves 08 de Marzo del 2018.

Para constancia y formalización de todo lo tratado en la misma se levanta la presente acta que previa lectura ratifican y firman al calce los que en ella asistieron y participaron.



**LIC. ARMANDO ALFONSO CECAÑA SALIDO**  
Subsecretario de Economía del Estado de Sonora  
En representación del  
**LIC. JORGE VIDAL AHUMADA**  
Secretario de Economía



**LIC. JESÚS IVAN ARREDONDO PERERA**  
Director General de la Comisión de Energía  
del Estado de Sonora





**ING. JESÚS VALENZUELA VÁZQUEZ**  
Representante del Colegio de Ingenieros  
Civiles de Sonora

**DR. JOSÉ ANTONIO BERISTAIN JIMÉNEZ**  
Representante del Instituto Tecnológico de  
Sonora



**T.S. ALMA ROSA PLATT TORRES**  
Encargada de la Delegación Regional  
del Fideicomiso para el Ahorro de  
Energía (FIDE) Delegación Sonora



**M.C. CÉSAR VILLEGAS CARRAZCO**  
Representante de la Universidad de Sonora



**DR. ROMÁN MIGUEL MORENO**  
Representante del Instituto Tecnológico  
de Estudios Superiores de Monterrey,  
Campus Sonora Norte (ITESM).