

Fondo Estatal para la Modernización del Transporte
Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 01 de Enero al 31 de Marzo de 2021

ETCA-I-04

Marzo de 2021

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2020	19,072,820.00				19,072,820.00
Aportaciones	19,072,820.00				19,072,820.00
Donaciones de Capital					-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					-
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2020		149,884,354.00	25,506,534.00		124,377,820.00
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			25,506,534.00		25,506,534.00
Resultados de Ejercicios Anteriores		170,780,765.00			170,780,765.00
Revalúos					-
Reservas					-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		20,996,411.00			20,996,411.00
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2020					-
Resultado por Posición Monetaria					-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios					-
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final de 2020	19,072,820.00	149,884,354.00	25,506,534.00		105,305,000.00
Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2021					-
Aportaciones					-
Donaciones de Capital					-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					-
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2021		25,248,457.00	49,142,147.00		74,391,604.00
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			74,648,681.00		74,648,681.00
Resultados de Ejercicios Anteriores		25,248,457.00	25,506,534.00		257,077.00
Revalúos					-
Reservas					-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores					-
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2018					-
Resultado por Posición Monetaria					-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios					-
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final de 2021	19,072,820.00	124,634,897.00	74,648,681.00		30,913,396.00

Lic. Alán Felipe Payán Denogean
Director de Administración y Finanzas

Lic. Luis Fernando Pérez Pumarino
Director General

NOTAS AL ESTADO DE VARIACIÓN EN LA HACIENDA PÚBLICA

En el Presente Trimestre se Afectó el Resultado del Ejercicio 2020, por la Cantidad de \$257,077.00 Correspondiente a Recursos no Devengados al 31 de Diciembre de 2020