

**COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTIFICOS Y TECNOLOGICOS  
DEL ESTADO DE SONORA**



**INFORME DE COMISIÓN**

**NOMBRE:**

FEDERICO OTHON LARA

**ADSCRIPCION:**

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA

**COMISIONADO POR:**

DIRECTOR ACADEMICO

**OFICIO DE COMISIÓN:** DA/311

**MOTIVO DE LA COMISION**

TRASLADAR A 9 DOCENTES Y 21 ALUMNOS PARTICIPANTES EN  
XIII CONCURSO ACADEMICO ESTATAL 2019 DE GUAYMAS A  
HERMOSILLO.

**FECHA DE LA COMISION.**



DEL 24 DE MAYO AL 24 DE MAYO 2019

**INFORME DE RESULTADOS**

SE CUMPLIÓ AL 100% LA COMISIÓN INDICADA

  
\_\_\_\_\_  
C. FEDERICO OTHON LARA  
CHOFER

  
\_\_\_\_\_  
C. SEBASTIAN GALLEGOS RUIZ  
JEFE DE DEPARTAMENTO

  
  
COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTIFICOS Y  
TECNOLOGICOS DEL ESTADO DE SONORA  
DIRECCION DE FINANZAS  
CONTABILIDAD DIRECCION GENERAL  
31/MAY/19